

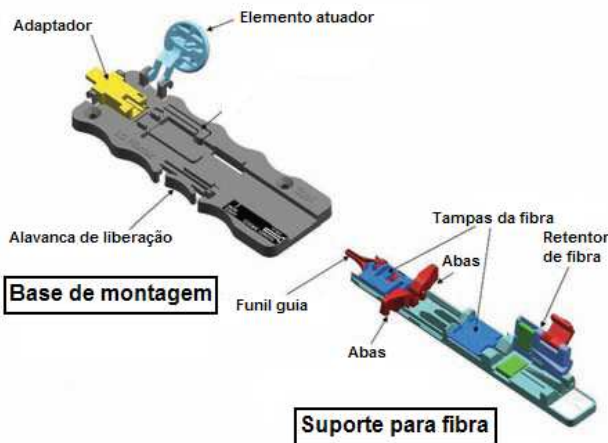


# Emenda reta conectorizada LC Monomodo/Multimodo

## Boletim de instruções

Antes de começar a instalação, por favor, leia atentamente este documento.

Conteúdo do Kit  
O diagrama a seguir mostra os componentes da ferramenta de montagem



### **MONTAGEM DAS EMENDAS CONECTORIZADAS MONOMODO E MULTIMODO LC 250/900 UM EMENDA RETA**

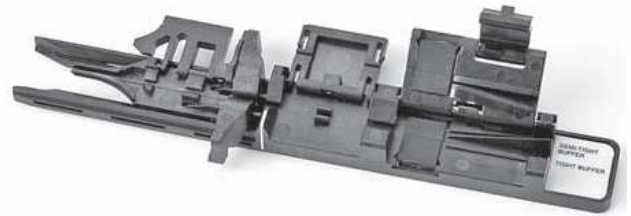
#### 1.1 Preparação do NPC

Retire as duas tampas de proteção das pontas da emenda conectorizada. Levante o atuador da ferramenta. Pivote o receptáculo para cima e logo insira e empurre o NPC dentro do receptáculo até travar.



#### 1.2 Preparação do suporte para inserção da fibra

Limpe o suporte para inserção da fibra utilizando um pano de limpeza embebido de álcool isopropílico. Mova o funil guia para frente até ele parar; abra todas as tampas e elemento de retenção da fibra.

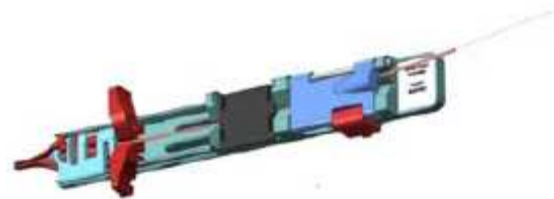


#### 1.3 Limpeza e preparação da fibra

Descasque, limpe e clive a fibra com 8 mm +/- 0,5 mm. Use o gabarito marcado na base da ferramenta para conferir o comprimento clivado.



Para fibras semi-tight, utilize o retentor de fibra durante o processo de descascado, colocando a fibra a ser descascada no retentor no sentido contrário ao funil guia, e com um comprimento suficiente sobre passando a borda para realizar a operação. Feche o retentor e proceda com o descascamento. Isto vai impedir ao buffer de esticar o mexer durante o procedimento de descascado. Uma vez a fibra descascada, abra o retentor e retire a fibra.



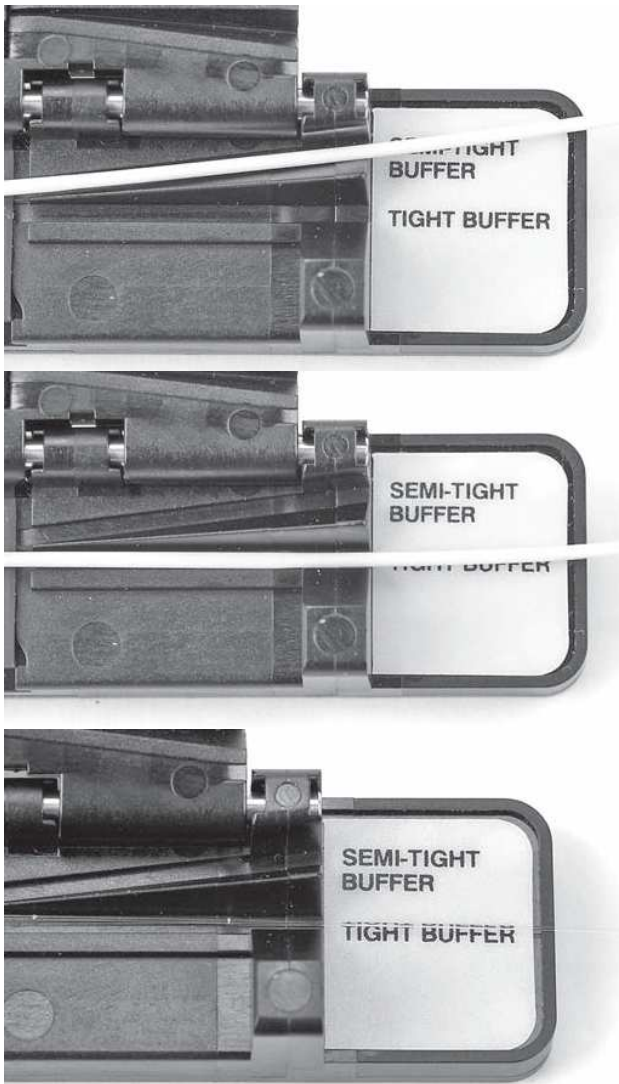
**Nota para fibras semi-tight:** Para determinar se a fibra utilizada é semi-tight, segure firmemente uma ponta da fibra 900µm com os dedos e crimpe o buffer 900µm com um descascador. Se o buffer é facilmente puxado somente com ajuda dos dedos, ela é uma fibra semi-tight. Quando utilize fibra semi-tight, verifique que o revestimento de acrilato de 250µm fique rente ao buffer de 900µm depois de finalizados os procedimentos de descascado e clivado.

#### 1.4 Acomodação da fibra

Deite a fibra na ranhura do suporte para fibra certificando que a curvatura natural na fibra esta direcionada para baixo, e extrapolando a ponta da fibra uns centímetros a mais da ponta do funil guia.



**NOTA:** Para fibras semi-tight, as fibras devem ser posicionadas na ranhura marcada "Semi-tight fiber". Para fibras de 250µm e 900µm tight buffer, posicione as fibras na ranhura marcada "Tight buffer". Isto ira fornecer a força de aperto necessário para cada tipo de fibra.

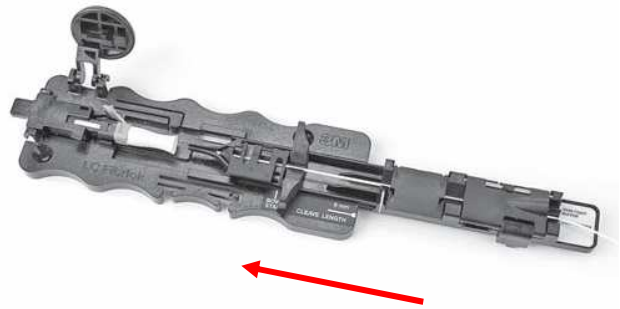


### 1.5 Inserção da fibra

Feche as tampas do funil guia e central do suporte de fibra. Assegure-se que o funil se encontra posicionado completamente para frente. Puxe a fibra até a ponta ficar rente à ponta do funil. Feche a tampa do retentor do extremo traseiro.



Posicione o suporte da fibra na base de montagem e empurre lentamente o suporte para frente.



Continue empurrando lentamente o suporte em direção ao NPC. Uma barriga na fibra deverá iniciar quando a linha branca marcada no suporte se alinhar com a linha branca da base de montagem (BOW START). Se nenhuma barriga aparecer, deslize para trás o suporte da fibra e realize novamente os processos de descascado, limpeza e clivado da fibra. Se a barriga aparece antes das duas linhas se alinharem, deslize lentamente para trás o suporte da fibra sem remover completamente a fibra de dentro do NPC e até a barriga desaparecer. Para ajudar a inserção, posicione o dedo na tampa central para evitar a abertura e logo comece novamente o processo de inserção da fibra. Se a barriga continuar iniciando antes das duas linhas se alinharem, descasque, limpe e clive novamente a fibra e comece todo o processo novamente.



Continue empurrando lentamente o suporte para fibra até ele se deter. Verifique a barriga formada na fibra.

**Nota:** A fibra vai “barrigar” e levantar a tampa do meio para fibras rígidas e permanecer fechada com fibras flexíveis. Isto garante a força apropriada de inserção da fibra.

Firmemente aperte o atuador da ferramenta para ativar o elemento de emenda enquanto mantida a barriga na fibra.



Levante o atuador da ferramenta



Ative o retentor de buffer. Mantendo apertada a alavanca de liberação, aperte as abas para frente.



Puxe o conector para fora do adaptador



Levante a tampa do retentor de fibra e as demais tampas para liberar a fibra. Deslize para trás o suporte para fibra até soltar da base. Opcional: o NPC pode ser testado utilizando o adaptador SC próprio da base.



3M é uma marca registrada da 3M Company.

#### Aviso Importante

Todas as declarações, informações técnicas e recomendações relacionadas aos produtos 3M são baseadas em informações consideradas confiáveis, mas a precisão ou a suficiência das mesmas não são garantidas. Antes de utilizar este produto, o usuário deverá avaliá-lo e determinar se ele é adequado à sua aplicação específica. O usuário assume todos os riscos e responsabilidades associadas a tal utilização. Qualquer declaração relacionada ao produto que não esteja contida nas publicações da 3M, ou qualquer declaração contrária contida em sua ordem de compra, não terá validade a menos que prévia e expressamente acordada por escrito por um agente autorizado da 3M.

#### Garantia; Reparação Limitada; Responsabilidade Limitada.

Este produto estará livre de defeitos de material e fabricação por um período de 12 meses a partir da data de compra. **A 3M NÃO APRESENTA NENHUMA OUTRA GARANTIA, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO A, QUALQUER GARANTIA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO A UM PROPÓSITO PARTICULAR.** Se este produto apresentar algum defeito durante o período de garantia acima declarado, a sua correção exclusiva será, de acordo com a opção da 3M, a substituição ou o reparo do produto 3M ou a devolução do valor de compra do produto 3M. **Exceto quando não permitido por lei, a 3M não será responsável por qualquer perda ou dano resultante deste produto 3M, seja indireto, especial, incidental ou conseqüente, independentemente da legislação reivindicada**

#### Divisão do Mercado de Telecomunicações

##### 3M do Brasil Ltda.

Rod. Anhanguera, Km. 110

CEP: 13001-970

Sumaré, SP

Fone: (19) 3838 6980

Web: WWW.3mtelecom.com.br

##### LINHA ABERTA

Fone: 0800 13 2333

Recicle. Impresso no Brasil.

© 3M 2010. Todos os direitos reservados.